## Приборы контроля пневматические показывающие ПКП.1, ПКП.1-2, ПКП.1Э, ПКП.2, ПКП.2-3



Пневматические показывающие приборы контроля предназначены:

ПКП.1 и ПКП.1-2 (с дальновидной шкалой) - для контроля величины одного параметра;

ПКП.1П - для контроля величины одного параметра и пневматической сигнализации предельных его значений;

ПКП.1Э - для контроля величины одного параметра и электрической сигнализации предельных его значений;

ПКП.2 - для контроля величины двух параметров;

ПКП.2-3 - для контроля одного параметра, дистанционной установки задания на исполнительный механизм и контроля этого задания.

Показывающие пневматические приборы контроля применяются в схемах автоматического контроля, управления и регулирования теплоэнергетических параметров технологических процессов: давления, расхода, температуры и других.

Приборы контроля пневматические показывающие ПКП.1, ПКП.1П, ПКП.1Э, ПКП.2, ПКП.2-3 выпускаются с линейными шкалами 0-100 и по заказу потребителя комплектуются именованными шкалами по числу измерительных устройств.

Пневматический показывающий прибор контроля ПКП.1-2 выпускается со шкалой, определяемой спецификацией заказа.

В прибор контроля пневматический показывающий ПКП.2-3 для контроля давления задания устанавливается равномерная шкала.

Диапазон изменения входных (для ПКП.2-3 входных и выходных) аналоговых сигналов, кПа	20-100
Выходные дискретные сигналы:	
- пневматические, кПа	
логический "0"	0-10
логическая "1"	110-140
- электрические (для ПКП.1Э), В, не более	
логический "0"	0
логическая "1"	220
Класс точности приборов контроля пневматических показывающих :	•
для ПКП.1-2	0.5
для остальных	1.0
Питание показывающих пневматических приборов контроля:	
давление сжатого воздуха, кПа	140±14
переменный ток (для прибора ПКП.1Э):	•
напряжением, В	220
частотой, Гц	50±1 или 60±1
напряжением, В	220
Для подготовки воздуха питания пневматических показывающих приборов контроля рекоменд фильтр-стабилизатор давления воздуха ФСДВ. Расход воздуха питания, л/мин, не более: :	·
ПКП.1, ПКП.1-2	2.0
ПКП.1П, ПКП.1Э	2.0
ПКП.2	3.5
ПКП.2-3	4.0
Тип соединения с внешними пневматическими линиями 00-01-1; 00-03-3; 00-04-4; 4-02; 4-03 по Климатические исполнения:	ΓOCT 25165-82.
УХЛ4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C; О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влаж температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм:	кности до 98% при
O4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влаж температуре 35 °C.	кности до 98% при 72x167x211
O4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влаж температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм:	
O4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влах температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1	72x167x211
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влаж температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1	72x167x211 320x320x97
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влах температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1 ПКП.1-2 ПКП.1Э, ПКП.1П	72x167x211 320x320x97 72x167x272
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влах температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1 ПКП.1-2 ПКП.1Э, ПКП.1П	72x167x211 320x320x97 72x167x272 72x167x320
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влаж температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1 ПКП.1-2 ПКП.19, ПКП.1П ПКП.2	72x167x211 320x320x97 72x167x272 72x167x320
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влах температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1 ПКП.1-2 ПКП.1-9, ПКП.1П ПКП.2 ПКП.2-3 Масса приборов контроля пневматических показывающих, кг, не более:	72x167x211 320x320x97 72x167x272 72x167x320 72x167x333
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влах температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1 ПКП.1-2 ПКП.1-9, ПКП.1П ПКП.2 ПКП.2-3 Масса приборов контроля пневматических показывающих, кг, не более: ПКП.1	72x167x211 320x320x97 72x167x272 72x167x320 72x167x333
О4.2 - но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °C и относительной влах температуре 35 °C. Габаритные размеры показывающих пневматических приборов контроля, мм: ПКП.1 ПКП.1-2 ПКП.19, ПКП.1П ПКП.2 ПКП.2-3 Масса приборов контроля пневматических показывающих, кг, не более: ПКП.1-2	72x167x211 320x320x97 72x167x272 72x167x320 72x167x333